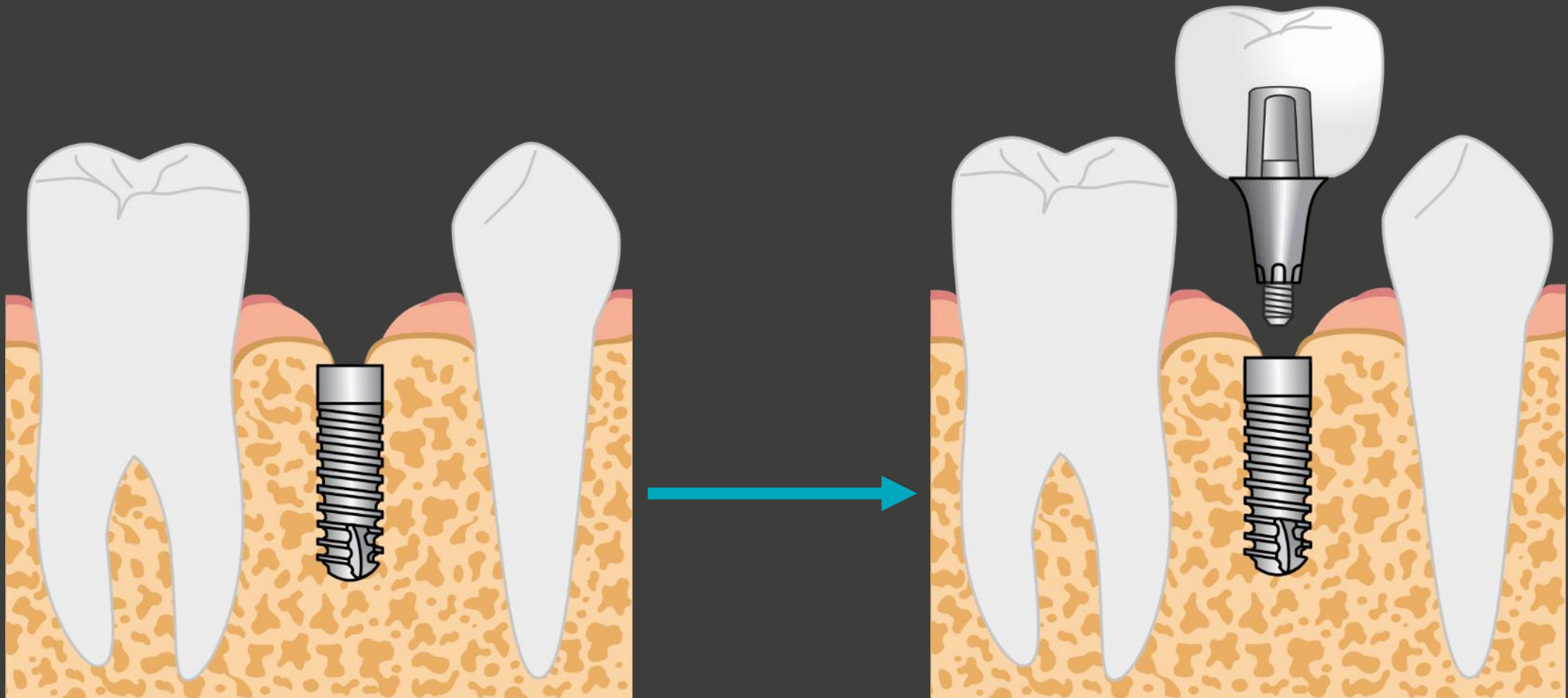




# ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ (ОДИНОЧНЫЕ КОРОНКИ)



# ТИТАНОВЫЕ ОСНОВАНИЯ

ГЛУБИНА ДЕСНЫ: XS, S, M и L

ВЫСОТА ОПОРНОЙ ЧАСТИ: 4.0 и 6.0 мм



БЕЗ НАПРАВЛЯЮЩЕГО  
ИНДЕКСА-ШЕСТИГРАННИКА

С НАПРАВЛЯЮЩИМ ИНДЕКСОМ-  
ШЕСТИГРАННИКОМ

# ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



ТРАНСФЕРЫ ДЛЯ  
ОТКРЫТОЙ ЛОЖКИ

ТРАНСФЕРЫ ДЛЯ  
ЗАКРЫТОЙ ЛОЖКИ

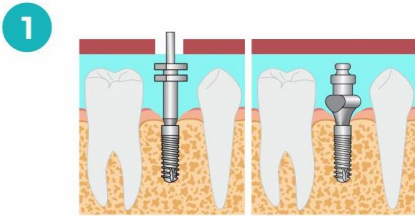
СКАНБОДИ

АНАЛОГИ

# A2

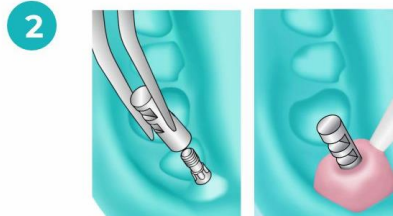
## ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ

### ОТ УРОВНЯ ОТТИСКА



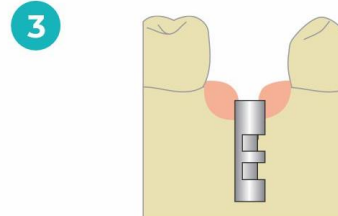
#### 1 В КЛИНИКЕ:

Установите в имплантаты трансферы. Снимите оттиск методом открытой или закрытой ложки. В качестве оттискового материала используйте А-силикон или полиэфир.



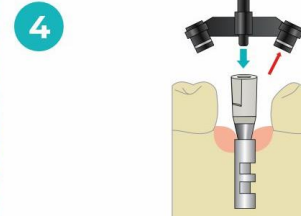
#### 2 В ЛАБОРАТОРИИ:

Установите на трансферы лабораторные аналоги имплантатов. Для имитации мягких тканей используйте десневую маску.



#### 3 В ЛАБОРАТОРИИ:

Отлейте гипсовые модели с аналогами имплантатов. Используйте гипс 4 класса.



#### 4 В ЛАБОРАТОРИИ:

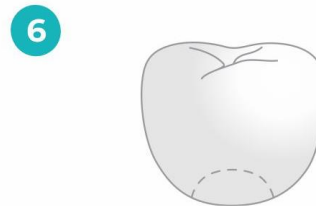
Установите в аналоги сканбоди. Выполните сканирование:  
1. рабочей модели со сканбоди  
2. рабочей модели без сканбоди  
3. модели зубов-антагонистов



#### 5 В ЛАБОРАТОРИИ:

В CAD-программе выберите необходимое титановое основание. Выполните моделирование на титановом основании анатомической коронки или каркаса коронки под нанесение керамики.

*Используйте набор для подбора титановых оснований*



#### 6 В ЛАБОРАТОРИИ:

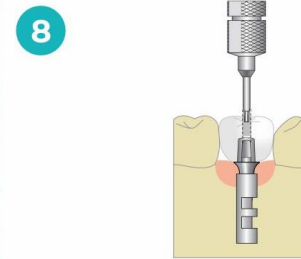
В САМ-программе подготовьте конструкцию к производству. Изготовьте конструкцию методом фрезерования или селективного лазерного спекания.



#### 7 В ЛАБОРАТОРИИ:

Припасуйте коронку/каркас коронки на титановое основание.

*Изолируйте шахту винта!*

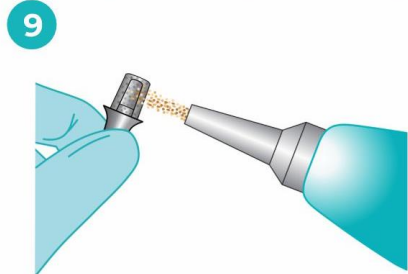


#### 8 В ЛАБОРАТОРИИ:

Доработайте коронку на модели. Выполните окрашивание, нанесение керамики, покрытие глазурью

*Изолируйте шахту винта!*

**ВНИМАНИЕ:** используйте ручную отвертку-шестигранник. Старайтесь не превышать усилия 5-10 Н\*см.



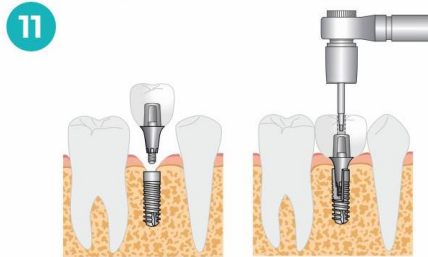
#### 9 В ЛАБОРАТОРИИ:

Обработайте наддесневую часть титанового основания и внутреннюю поверхность конструкции с помощью пескоструя. Рекомендуемая зернистость песка 110 – 150 мкм, давление 2-4 бар. Удалите остатки песка пароструем.



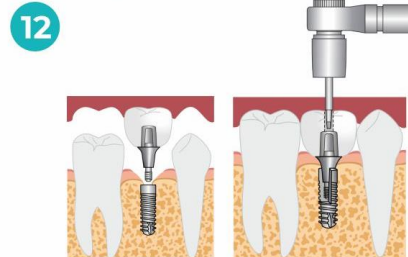
#### 10 В ЛАБОРАТОРИИ:

Вклейте титановое основание в коронку. Уберите излишки клея, освободите шахту винта от изоляционного материала.



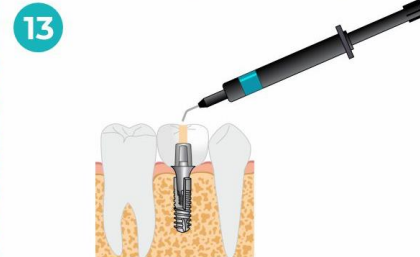
#### 11 В КЛИНИКЕ:

Зафиксируйте конструкцию отверткой-шестигранником 1,0 мм с усилием 15 н\*см.



#### 12 В КЛИНИКЕ:

Если для изготовления работы вы выбрали титановое основания без направляющего индекса-шестигранника, используйте позиционер.



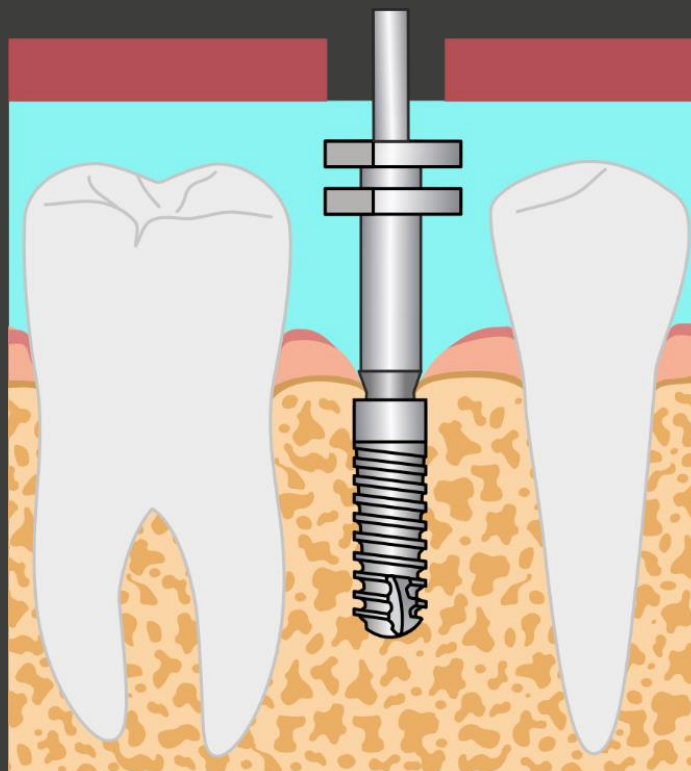
#### 13 В КЛИНИКЕ:

Изолируйте отверстие фиксирующего винта и запечатайте шахту жидкотекучим композиционным материалом.

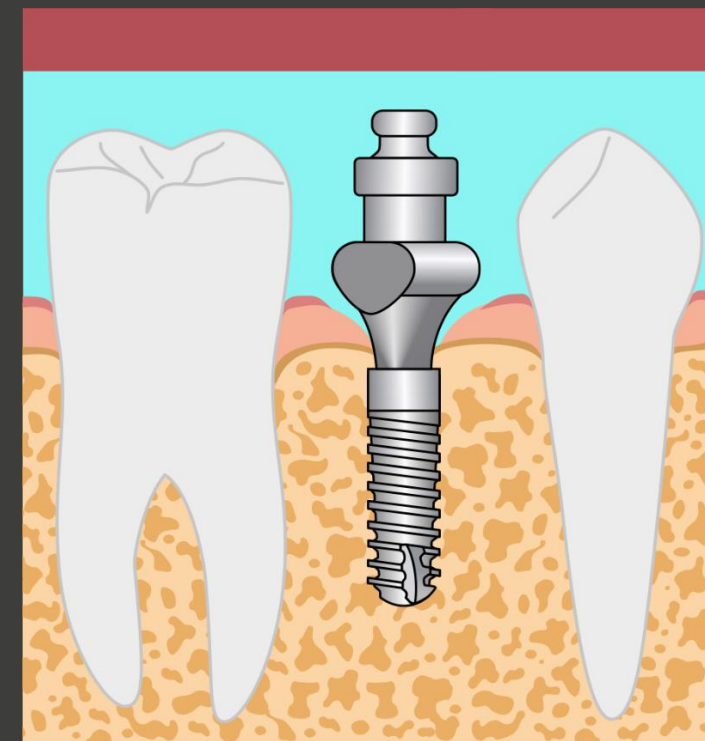
# ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ

## В КЛИНИКЕ:

Установите в имплантат трансфер. Снимите оттиск методом открытой или закрытой ложки. В качестве оттискного материала используйте А-силикон или полиэфир.



метод открытой  
ложки



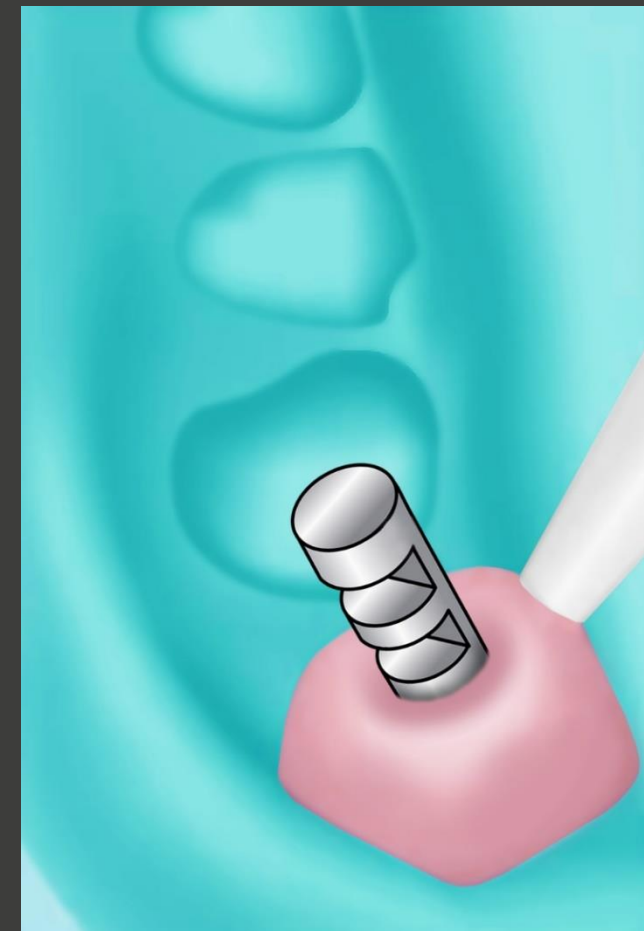
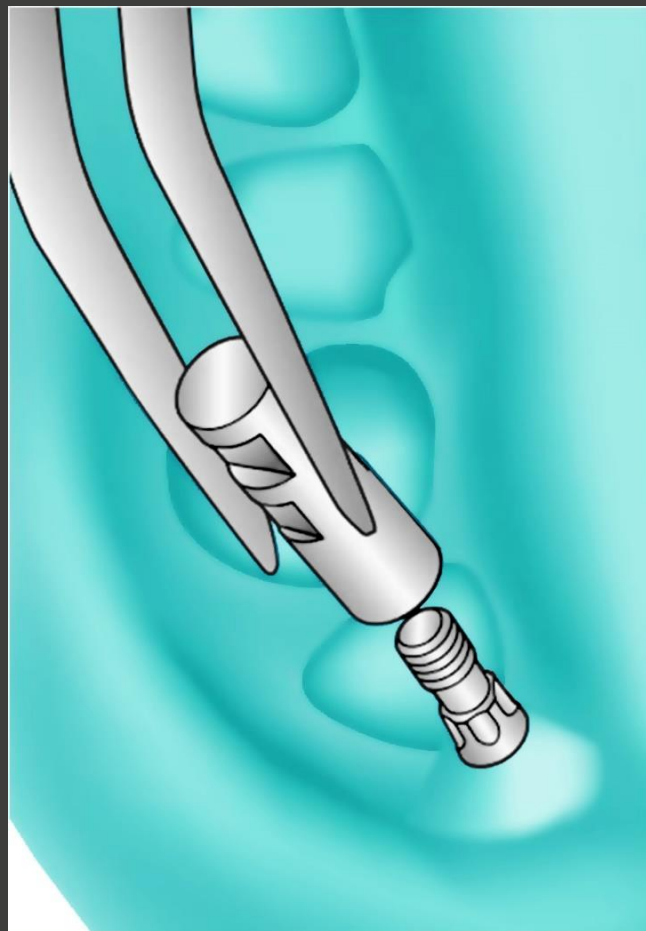
метод закрытой  
ложки

# ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ

## В ЛАБОРАТОРИИ:

Установите на трансфер лабораторный аналог имплантата.

Для имитации мягких тканей используйте десневую маску.

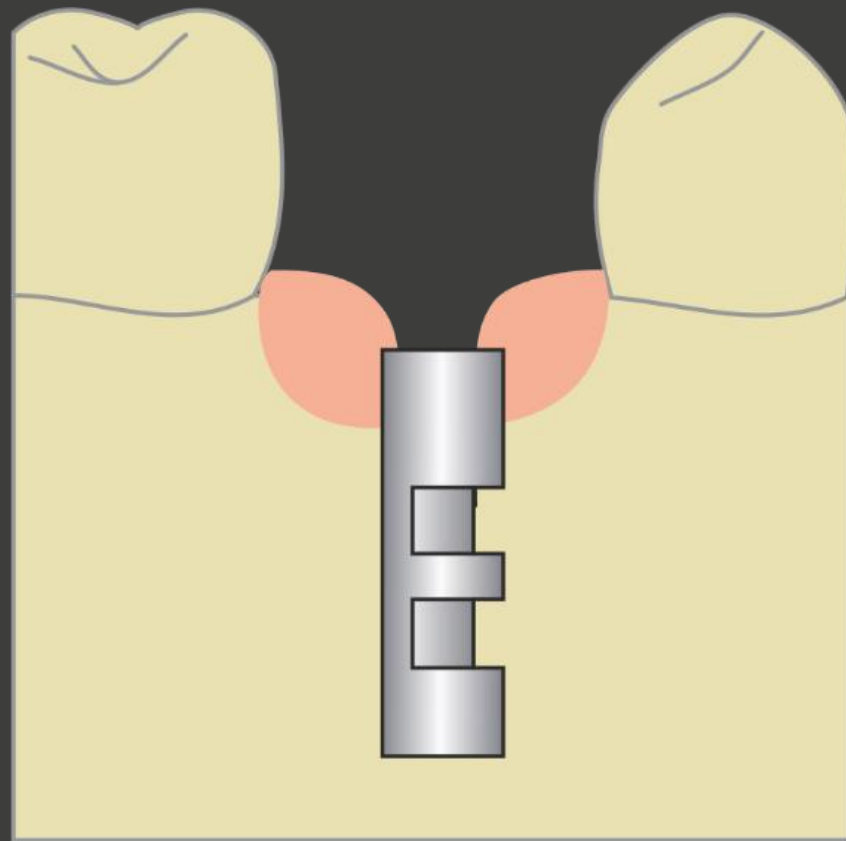


# ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ

## В ЛАБОРАТОРИИ:

Используя гипс 4 класса, отлейте гипсовые модели:

1. рабочую модель с десневой маской и аналогами имплантатов;
2. модель зубов-антагонистов.



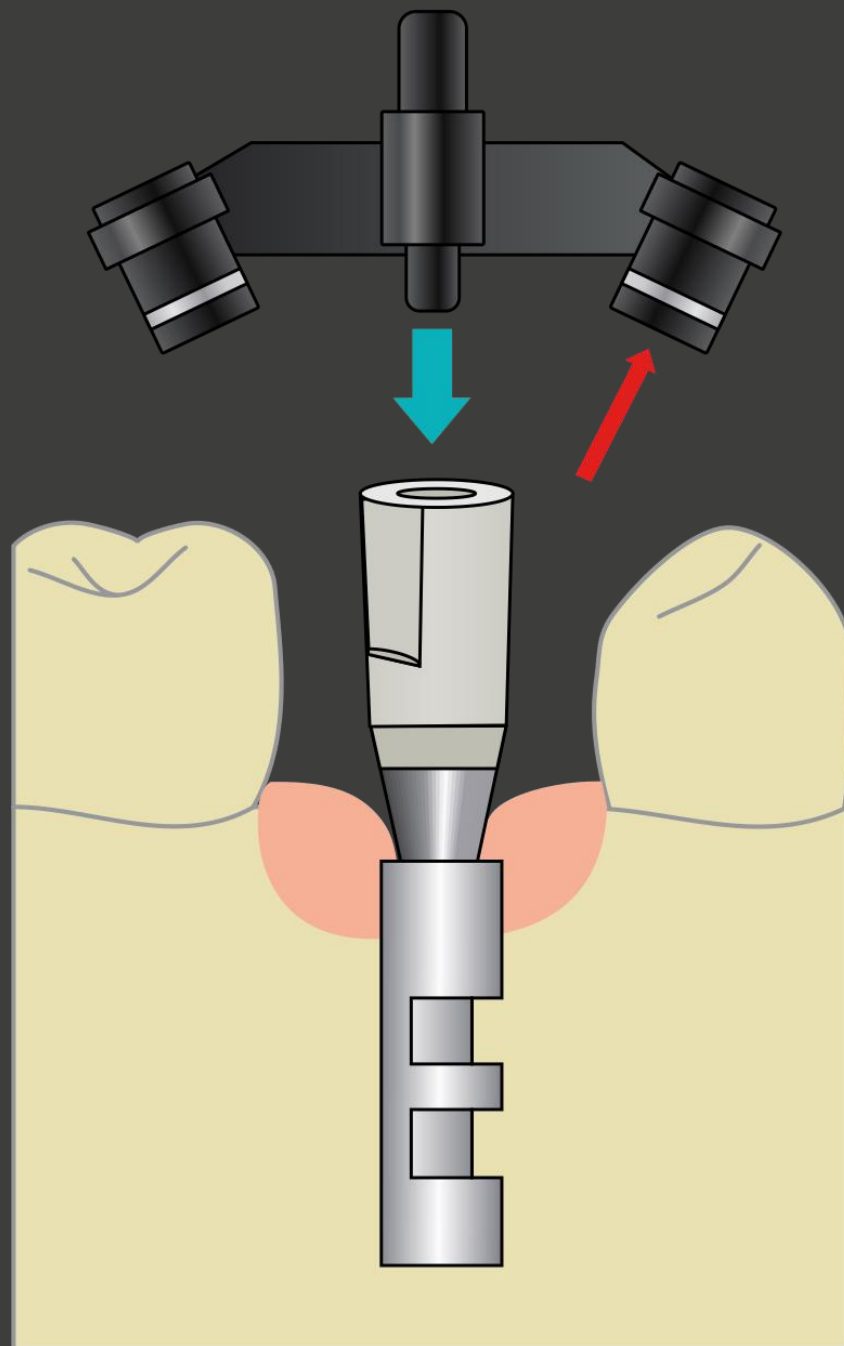
# ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ

## В ЛАБОРАТОРИИ:

Установите сканбоди в аналог имплантата.

Выполните сканирование:

1. рабочей модели со сканбоди;
2. рабочей модели без сканбоди;
3. модели зубов-антагонистов.





# ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ

## В ЛАБОРАТОРИИ:

В **CAD**-программе выберите необходимое титановое основание. Выполните моделирование анатомической коронки или каркаса коронки под нанесение керамики.



Используйте набор для подбора титановых оснований

# ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ

## В ЛАБОРАТОРИИ:

В **CAM**-программе подготовьте конструкцию к производству. Изготовьте конструкцию методом фрезерования или селективного лазерного спекания.

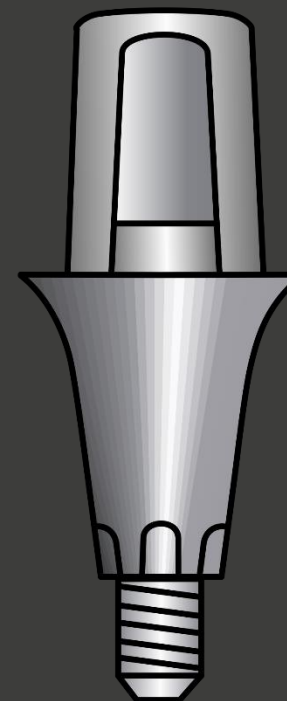


# ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ

ИЗОЛИРУЙТЕ ШАХТУ ВИНТА!

В ЛАБОРАТОРИИ:

Припасуйте конструкцию  
на титановое основание.

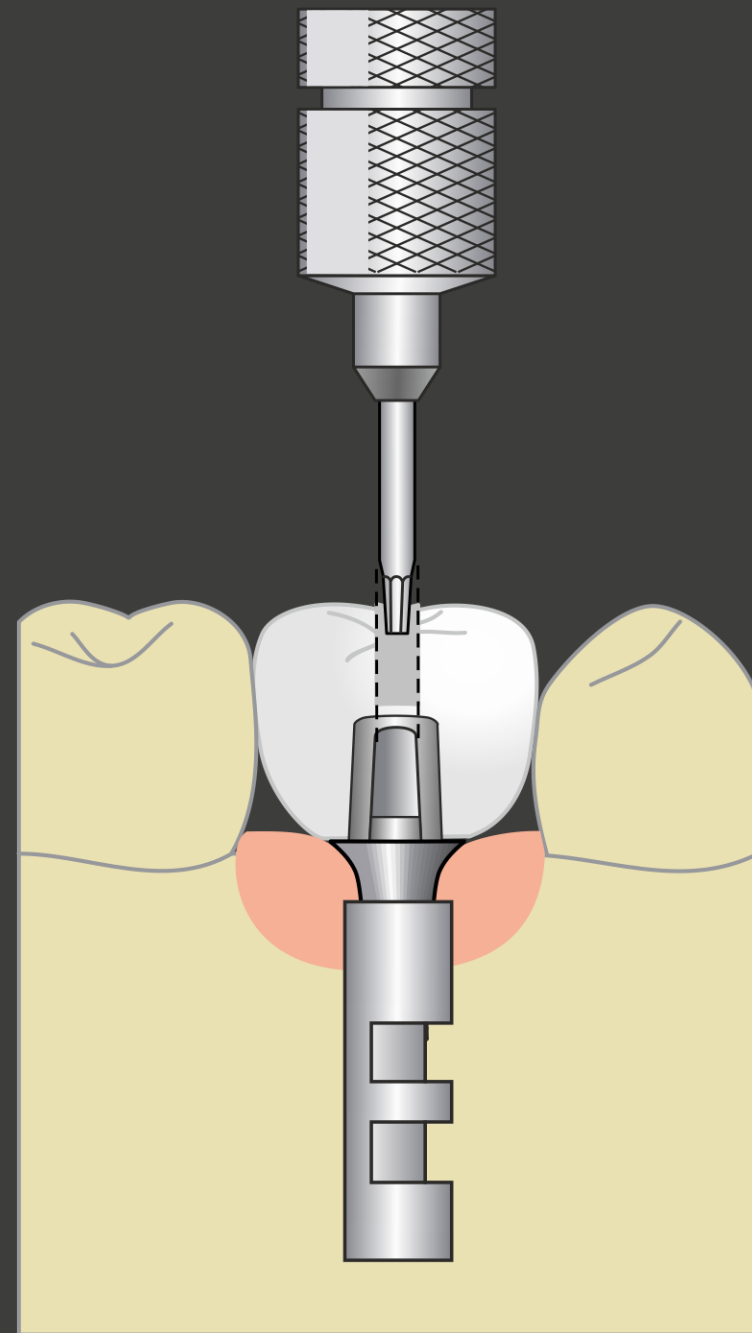


## ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ

ИЗОЛИРУЙТЕ ШАХТУ ВИНТА!

В ЛАБОРАТОРИИ:

Доработайте конструкцию на модели.  
Выполните окрашивание, нанесение  
керамики, покройте глазурью.  
Используйте ручную отвертку-  
шестигранник. Старайтесь не превышать  
усилие **5-10 Н\*см.**

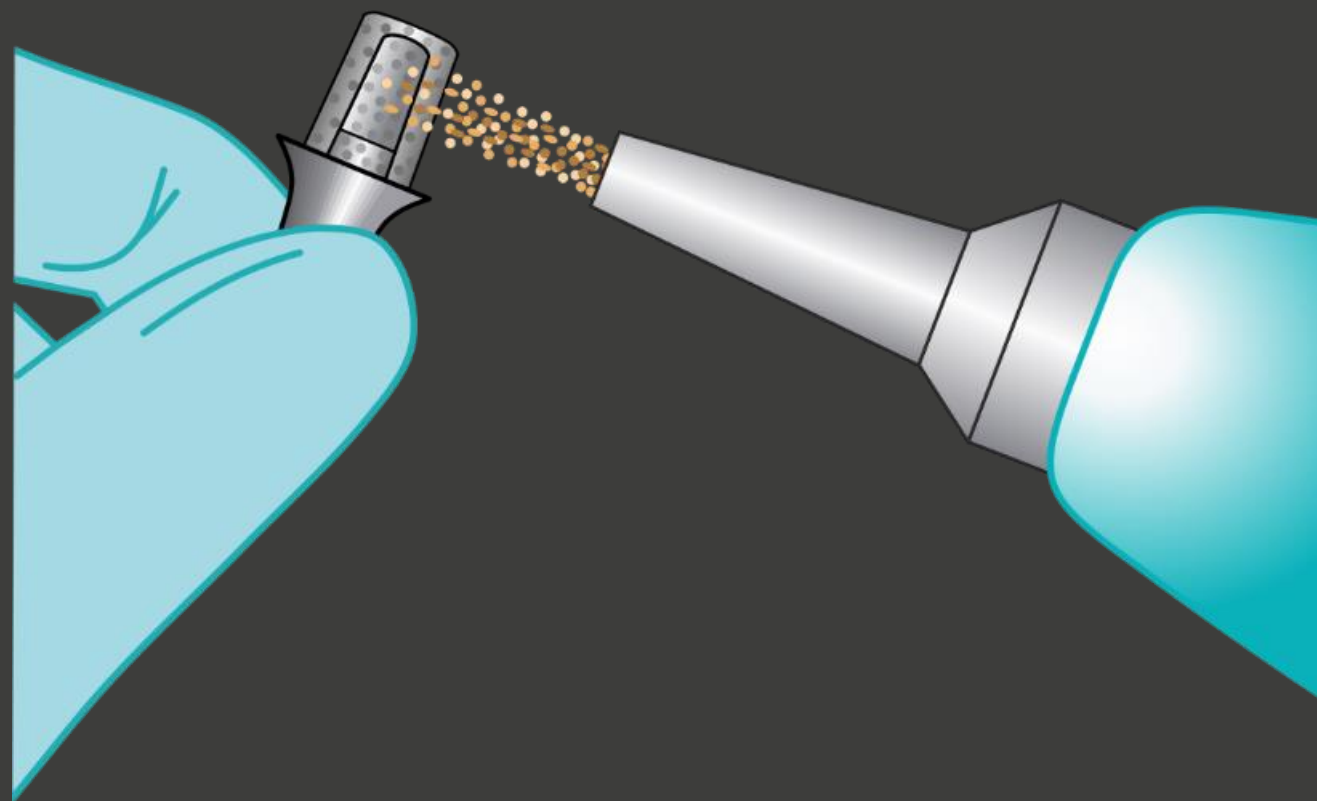


## ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ

### В ЛАБОРАТОРИИ:

Обработайте опорную часть титанового основания и внутреннюю поверхность конструкции с помощью пескоструя. Рекомендуемая зернистость **песка 110 – 150 мкм**, давление **2-4 бар**. Удалите остатки песка пароструем.

ИЗОЛИРУЙТЕ ПОДДЕСНЕВУЮ  
ЧАСТЬ АБАТМЕНТА И ШАХТУ  
ВИНТА!

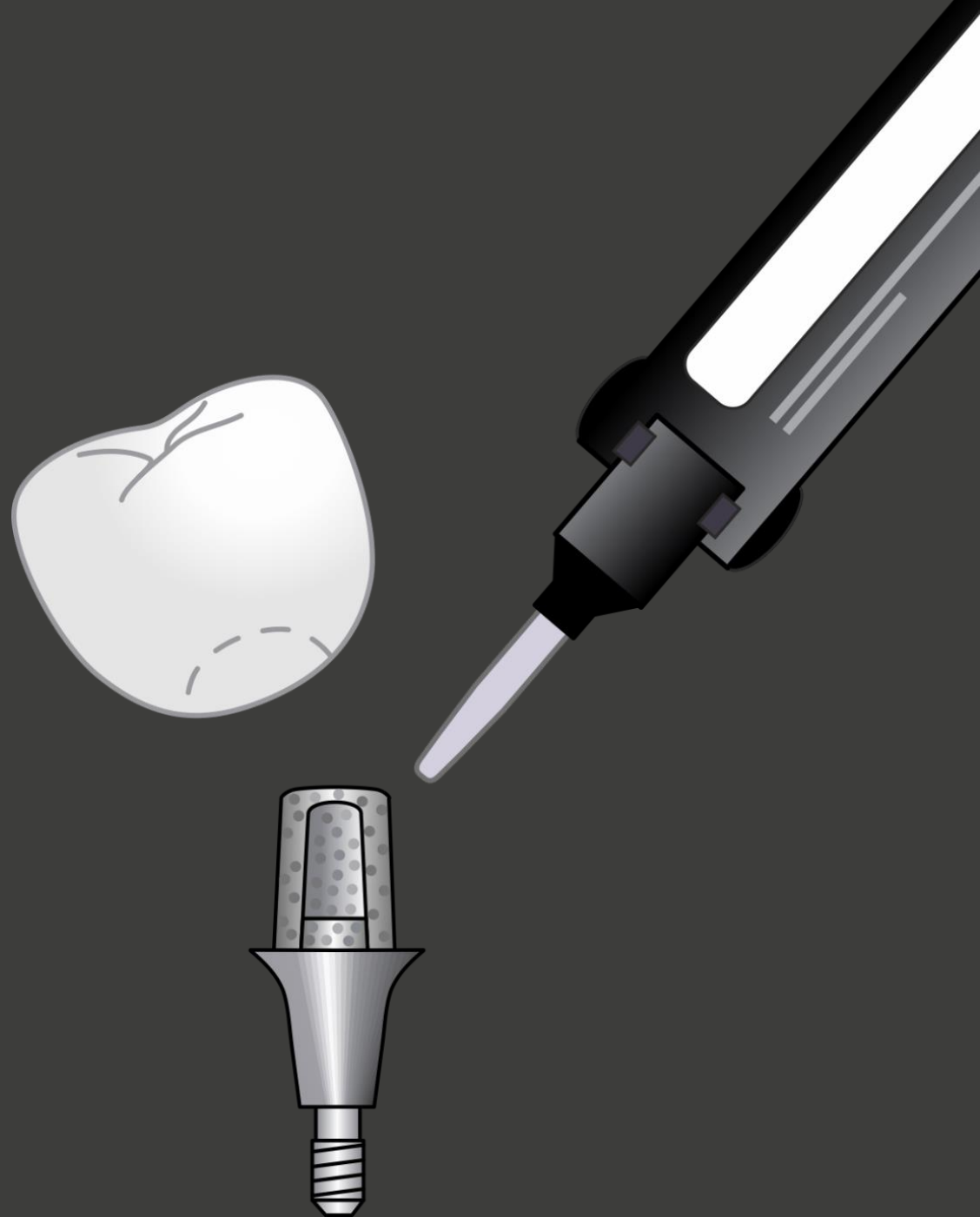


# ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ

**ИЗОЛИРУЙТЕ ШАХТУ ВИНТА!**

**В ЛАБОРАТОРИИ:**

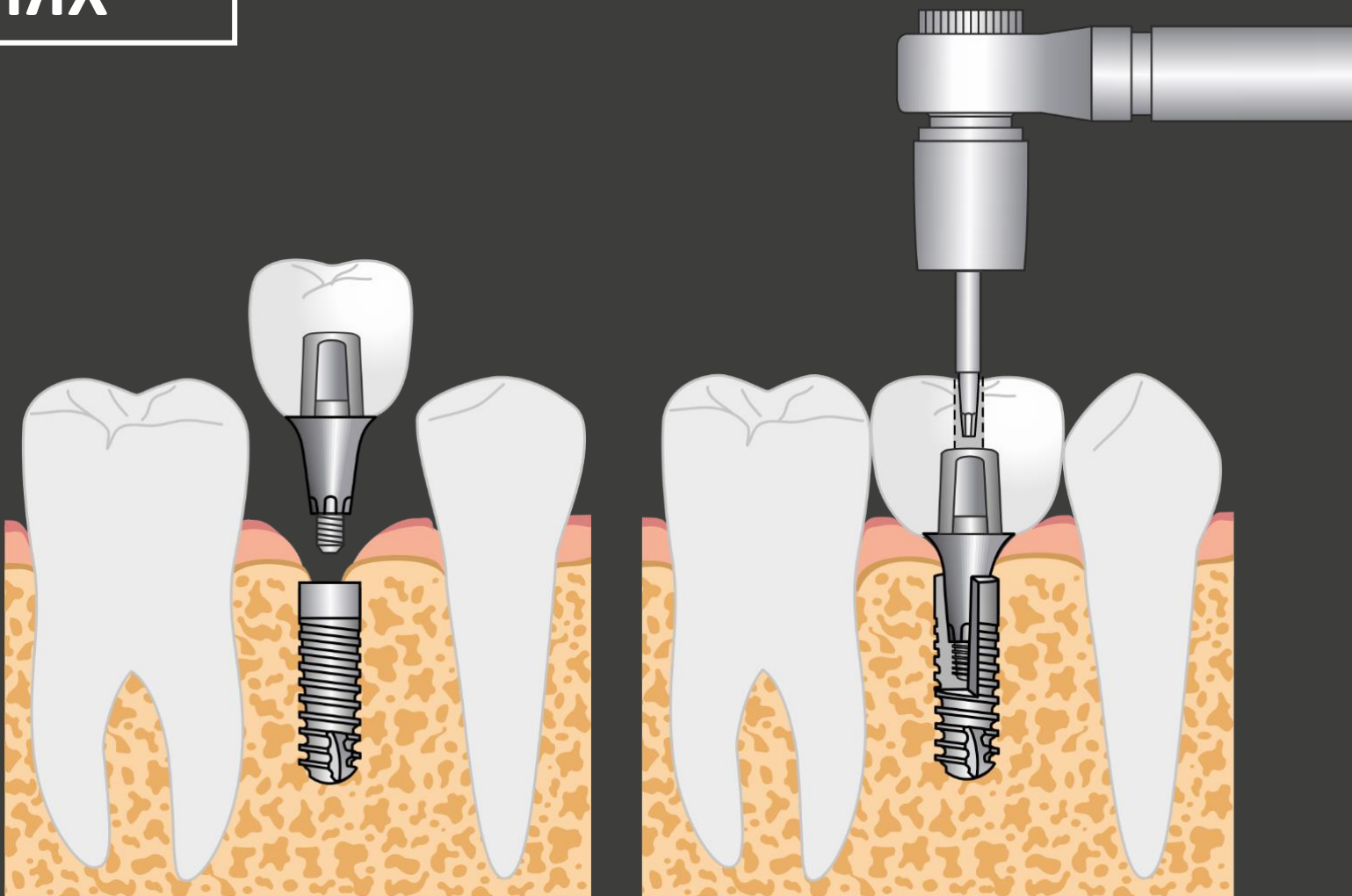
Вклейте титановое основание в коронку. Уберите излишки клея, освободите шахту винта от изоляционного материала.



## ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ

### В КЛИНИКЕ:

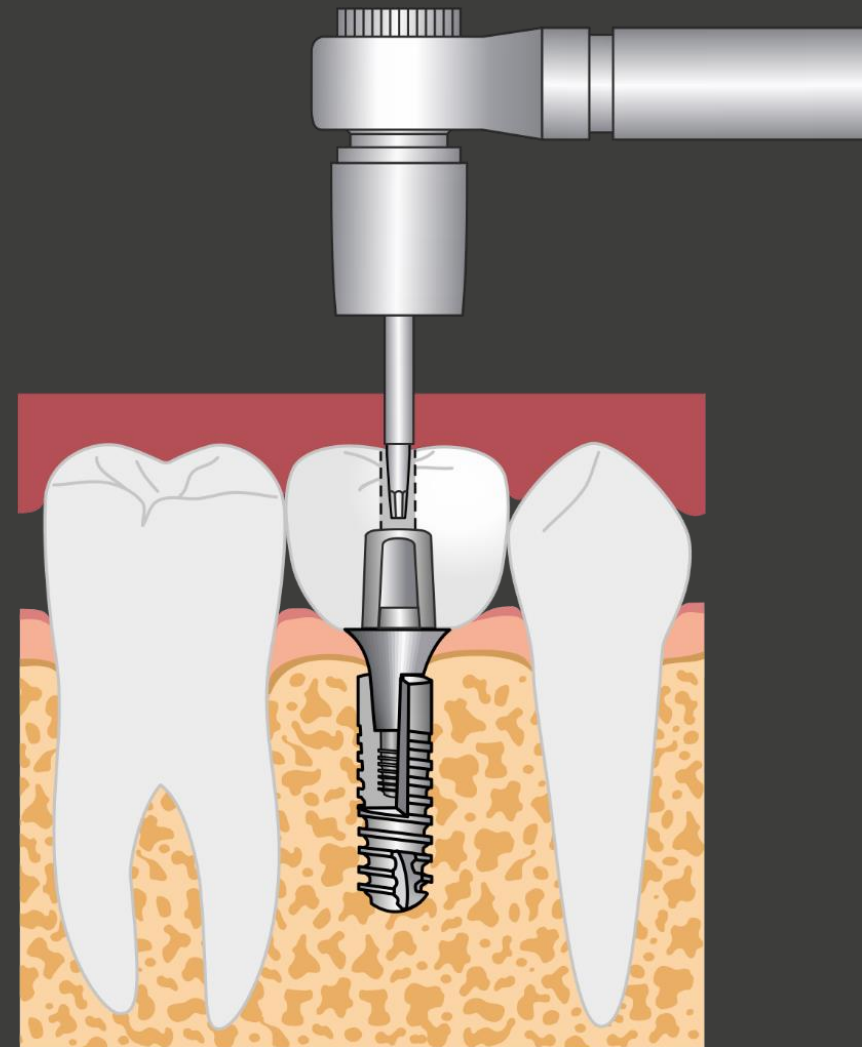
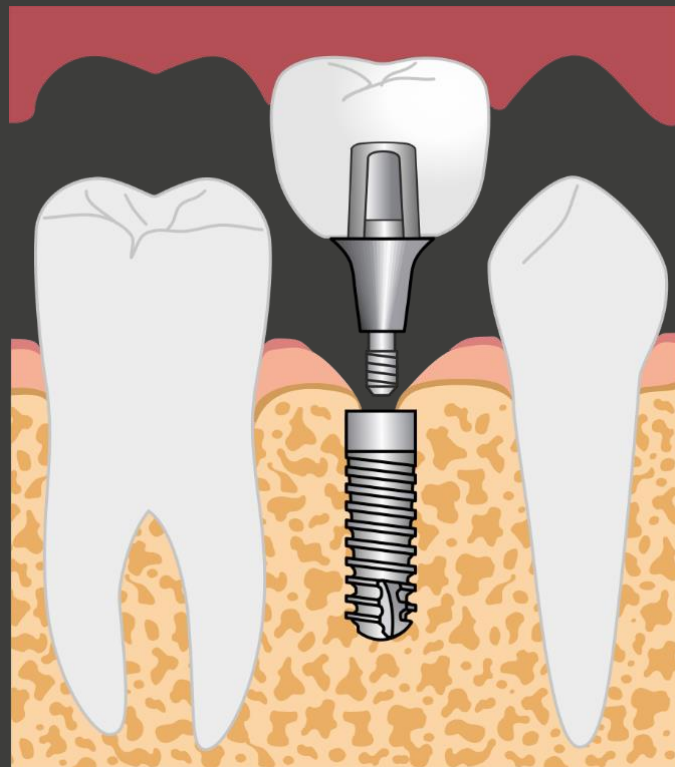
Зафиксируйте конструкцию  
в полости рта.  
Используйте  
ортопедическую отвертку-  
шестигранник **1,0 мм** с  
усилием **15 н\*см**.



# ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ

## В КЛИНИКЕ:

Если для изготовления работы вы выбрали титановое основание без направляющего индекса-шестигранника, используйте позиционер.





# ВИНТОВАЯ ФИКСАЦИЯ НА ТИТАНОВЫХ ОСНОВАНИЯХ

## В КЛИНИКЕ :

Изолируйте отверстие  
фиксирующего винта и  
запечатайте шахту  
жидкотекучим  
композиционным  
материалом.

