

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор  
ООО «АРТ СТОМУС»



Черновол Н. С.

**Система элементов ортопедических для дентальной  
имплантации и зубного протезирования  
по ТУ 32.50.11-004-01042302-2022:**

**Инструкция по эксплуатации**

[Логотип компании АРТЭК]

## **ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СИСТЕМЫ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОПЕДИЧЕСКИХ ДЛЯ ДЕНТАЛЬНОЙ ИМПЛАНТАЦИИ И ЗУБНОГО ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ПО ТУ 32.50.11-004-01042302-2022.**

Настоящая инструкция по эксплуатации распространяется на систему элементов ортопедических для дентальной имплантации и зубного протезирования по ТУ 32.50.11-004-01042302-2022 (далее – система, элементы, изделие).

### **Общие условия и положения**

Технические и клинические результаты зависят от многих факторов, связанных с различными системами и технологиями, участвующими в процессе. Поэтому для получения необходимого результата очень важно строгое соблюдение инструкции по эксплуатации, показаний к применению и технических ограничений, предложенных всеми сторонами-участниками процесса. Необходимы стоматологические навыки и ноу-хау по применению системы CAD/CAM в стоматологии.

### **Область применения:**

стоматология, челюстно-лицевая хирургия

## **НАЗНАЧЕНИЕ. ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ.**

**Назначение:** Изделия системы предназначены для изготовления и установки протезных реставраций с опорой на дентальные имплантаты с целью восстановления жевательной функции пациента.

**Показания к применению:** применяется для замещения утраченных, недостающих, поврежденных или больных зубов.

### **ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ**

- Подтвержденная гиперчувствительность к одному из металлов сплава;
- Несоответствующая гигиена полости рта;
- Недостаточно свободного места;
- Бруксизм;
- Пациенты, у которых подходящий размер и желаемое положение элементов не соответствуют рекомендованным;
- Пациенты, имеющие аллергию или повышенную чувствительность к технически чистому титану или титановому сплаву Ti-6Al-4V
- Для реставрации с избыточной консолью (CAD/CAM элементы).

Для элементов системы, которые соединяются непосредственно в полости рта методом внутриротовой сварки:

- Для пациентов с кардиостимулятором и другими активными имплантированными устройствами процедура внутриротовой сварки противопоказана.
- Изделия не предназначены для реставрации одного зуба.

## **ВОЗМОЖНЫЕ НЕЖЕЛАТЕЛЬНЫЕ РЕАКЦИИ**

- Воспаление;
- Инфекция;
- Раздражение.

### **Предупреждения:**

- При установке с превышением его функциональных возможностей может произойти чрезмерная потеря костной массы или поломка.
- Планирование лечения и установка изделия требует особого внимания.
- Рекомендуется посещение практикующими специалистами курсов по практическому обучению, для ознакомления с соответствующими техническими приемами, включая биомеханические требования и оценку по рентгеновским снимкам.
- Изделия предназначены для одноразового использования и не подлежат повторному применению!
- Изделия предназначены для применения только практикующими специалистами.
- Удостоверьтесь, что при перевозке упаковка не повредилась.
- Необходимо соблюдать осторожность во избежание проглатывания или вдыхания частей пациентом ввиду небольшого размера элементов.
- Рекомендуется использовать изделие только с соответствующими оригинальными имплантатами с подходящим диаметром и соединением.
- Все используемые инструменты и приборы должны поддерживаться в исправном состоянии, необходимо соблюдать осторожность во избежание повреждения имплантатов или других компонентов.
- Значения затяжного усилия больше рекомендуемых могут привести к поломке изделия, абатмента или имплантата.
- Значения затяжного усилия меньше рекомендуемых могут вызвать ослабление винта и тем самым привести к поломке изделия, абатмента и/или имплантата.
- Особое внимание следует уделять пациентам с локальными или общими факторами, которые могут мешать процессу заживления кости или мягкой ткани либо остеоинтеграции (например, курительщики, плохая гигиена полости рта, неконтролируемый сахарный диабет, орофациальная лучевая терапия, инфекция прилегающей кости).
- Элементы ортопедические не подвергались исследованиям на безопасность и совместимость, а также на нагревание или миграцию в условиях проведения магнитно-резонансной томографии (МРТ). Степень безопасности элементов ортопедических в условиях проведения МРТ неизвестна. Сканирование пациента с такими элементами может привести к травме обследуемого.

### **ОПИСАНИЕ**

- Элементы ортопедические используются для изготовления индивидуальных абатментов под одиночные коронки, мостовидные протезы, и тотальные реставрации.
- Элементы ортопедической системы включают себя: абатменты, титановые основания, PRE-Mill заготовки, формователи десны, компоненты для снятия оттисков, компоненты для сканирования, фиксирующие винты.
- Для изготовления индивидуальных абатментов на титановых основаниях или из PRE-Mill заготовок применяются CAD/CAM технологии.
- Работы на индивидуальных абатментах могут иметь как цементную, так и винтовую фиксацию.
- Применение ортопедических компонентов возможно только в комбинации с рекомендованными типами дентальных имплантатов.
- Установка ортопедических конструкций в полости рта осуществляется с помощью инструментов, совместимых с используемой системой имплантатов.
- Рекомендуемый вращающий момент при установке ортопедических компонентов без винта – 25 Н\*см, ортопедических компонентов с винтом – 15 Н\*см.
- Формователи десны, трансферы устанавливаются отвертками туго от руки.

**ФОРМИРОВАТЕЛИ ДЕСНЫ** позволяют подготовить мягкие ткани полости рта к протезированию и сформировать десневую манжетку вокруг имплантата.

**АБАТМЕНТЫ** используются в качестве опоры для индивидуальных ортопедических конструкций, изготавливаемых как традиционным методом, так и с использованием CAD/CAM технологий.

**АБАТМЕНТ МУЛЬТИЮНИТ** используется для изготовления несъемных и условносъемных конструкций при полной потере зубов.

**АБАТМЕНТ ЛОКАТОР А2** обеспечивает стабилизацию полных съемных протезов на имплантатах.

**АБАТМЕНТ ДЛЯ СТАБИЛИЗАЦИИ А2** под имплантаты используется для изготовления коронок с винтовой фиксацией.

**АБАТМЕНТ КОНОМЕТРИЧЕСКИЙ А2** используется для изготовления мостовидных конструкций с конометрической фиксацией.

**ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ** применяется для контроля параллельности при установке конометрических абатментов.

**ТИТАНОВЫЕ PRE-Mill ЗАГОТОВКИ** используются в качестве заготовок для изготовления индивидуальных абатментов с использованием CAD/CAM технологий.

**ТИТАНОВЫЕ ОСНОВАНИЯ** используются для изготовления индивидуальных абатментов под ортопедические конструкции с опорой на имплантаты CAD/CAM методом. Применение титановых оснований позволяет значительно расширить показания к протезированию на имплантатах за счет изготовления индивидуальных абатментов для различных систем имплантатов.

**ТРАНСФЕРЫ** предназначены для снятия оттисков. Позволяют перенести положение имплантата из полости рта на гипсовую модель посредством снятия оттиска методом открытой или закрытой ложки.

**СКАНБОДИ** являются неотъемлемой частью системы титановых оснований, позволяющей перенести положение имплантата с реальной гипсовой модели зубного ряда на виртуальную. Это дает возможность зафиксировать положение имплантата в цифровом формате для дальнейшего виртуального подбора титанового основания и моделирования супраструктуры индивидуального абатмента в специальной программе. Сканбоди А2 и сканбоди РЕЕК А2 для внутриротового сканирования - вспомогательный элемент для изготовления ортопедических конструкций с цементной фиксацией CAD/CAM методом. Сканбоди для мультиюнитов А2 для лабораторного сканирования (с винтом) - вспомогательный элемент для изготовления ортопедических конструкций с винтовой фиксацией CAD/CAM методом.

**ЛАБОРАТОРНЫЕ АНАЛОГИ** применяются для имитации позиции имплантата или абатмента в гипсовой модели.

#### **КОЛПАЧКИ**

- колпачок ретенционный предназначен для изготовления временных конструкций на абатментах мультиюнит;
- колпачок защитный используется для формирования десневой манжетки вокруг абатментов мультиюнит;
- колпачок сварочный применяется для изготовления конструкций на конометрических абатментах методом внутриротовой сварки;
- колпачок титановый для мультиюнитов предназначены для изготовления постоянных конструкций на абатментах мультиюнит.

**ВИНТЫ** предназначены для фиксации ортопедических конструкций.

**ВРЕМЕННЫЙ АБАТМЕНТ ДЛЯ СВАРКИ А2** используется в процессе изготовления каркасов мостовидных протезов с конометрической фиксацией.

**МУФТА СВАРОЧНАЯ А2** используется для непосредственного изготовления каркасов тотальных реставраций на мультиюнитах.

**ПРОВОЛОКА ДЛЯ СВАРОЧНЫХ КОЛПАЧКОВ** применяется для изготовления каркасов на сварочных колпачках.

## Указания по эксплуатации

- Изделие предназначено для применения в условиях медицинских и лечебно-профилактических медицинских учреждений.
- Изделие предназначено для использования ортопедами-стоматологами, хирургами и техниками-стоматологами.
- Изделие одноразового использования.
- Изделие поставляется нестерильным. Перед применением должно быть простерилизовано методами, указанными в разделе «стерилизация» настоящей инструкции. Не подлежит повторной стерилизации.
- Срок службы неограничен.
- Особых требований к помещениям, где может использоваться медицинское изделие не предъявляется.

## Описание этапов по применению

### Описание этапов по применению титановых оснований:

- Супраструктура индивидуального абатмента на титановое основание изготавливается CAD/CAM методом из кобальт-хромового сплава или из диоксида циркония.
- Перед склеиванием супраструктуру необходимо обработать и припасовать на титановое основание.
- В случае изготовления цельнокерамических коронок для винтовой фиксации облицовку керамикой необходимо выполнить до вклеивания титанового основания.
- Наддесневую часть титанового основания не следует как-либо модифицировать, механически обрабатывать.
- Перед склеиванием наддесневая часть титанового основания обрабатывается оксидом алюминия (50-250 микрон) при давлении 2 бар, а затем интенсивно очищается струей пара.
- Для вклеивания титанового основания в супраструктуру индивидуального абатмента рекомендуется использование цемента Multilink Hybrid Abatment (Ivoclar Vivadent) или иного аналогичного материала. Нужно строго следовать инструкции по использованию цемента.
- Титановое основание необходимо зафиксировать в лабораторном аналоге с помощью фиксирующего винта. Канал винта нужно предварительно герметично изолировать воском или смолой.
- Нанесите цемент на титановое основание в соответствии с рекомендациями производителя.
- Зафиксируйте супраструктуру на титановом основании.
- Удалите излишки цемента силиконовыми полировочными губками.
- Очистите канал фиксирующего винта.

### Описание этапов по применению компонентов для сканирования

- Зафиксируйте сканбоди в модели. При необходимости используйте фиксирующий винт.
- Различные компоненты для сканирования соответствуют разным платформам имплантатов. Используйте сканбоди только с той системой имплантатов, для которой он предназначен.
- Проведите сканирование в соответствии с рекомендациями по работе с используемой CAD/CAM системой. Важно выбрать правильное соединение имплантата в программном обеспечении и соответствующий тип, подходящий для выбранной реставрации (абатмент с захватом или без захвата).

- После окончания процесса сканирования сканбоди необходимо извлечь и аккуратно положить в лоток или в ящик.
- Для повышения точности сканирования может быть рекомендовано использование специального антибликового спрея.

### **Описание этапов по применению абатментов конометрических, временных абатментов для сварки и сварочной муфты.**

Конометрические абатменты могут использоваться для изготовления временных и постоянных ортопедических конструкций с конометрической фиксацией. Подбор абатментов осуществляется врачом непосредственно в полости рта. Фиксация абатментов осуществляется с усилием 25Н\*см с помощью ортопедической отвертки -шестигранника 1,8 мм. Для изготовления каркаса ортопедической конструкции прямым методом используются временный абатмент для сварки и сварочная муфта. Элементы системы соединяются непосредственно в полости рта методом внутриротовой сварки, что обеспечивает пассивную посадку каркаса и позволяет избежать перегрузки имплантатов.

### **Описание этапов по применению абатментов ЛОКАТОР А2**

Абатменты локатор используются для стабилизации полных съемных протезов. Чаще всего для фиксации протеза на нижней челюсти используются три опоры, а на верхней челюсти четыре опоры. Суммарный угол конвергенции/дивергенции опор при этом не должен превышать 40 градусов.

Подбор локаторов осуществляется по глубине десны. Правильно подобранный абатмент локатор должен возвышаться над слизистой на 1,5 – 2 мм. Абатменты устанавливаются с усилием 30 Н\*см с помощью специальной ортопедической отвертки с треугольным сечением рабочей части.

### **Описание этапов по применению защитных колпачков А2**

Защитные колпачки на абатменты мультиюнит используются для предотвращения нарастания слизистой оболочки на платформу мультиюнита на этапах изготовления ортопедической конструкции. Фиксация защитных колпачков осуществляется с усилием 5-8 н\*см с помощью ручной ортопедической отвертки-шестигранника 1,0 мм.

### **Описание этапов по применению компонентов для сканирования (Сканбоди А2; Сканбоди РЕЕК А2 для внутриротового сканирования; Сканбоди для мультиюнитов А2 для лабораторного сканирования (с винтом); Сканбоди РЕЕК для мультиюнитов А2 для внутриротового сканирования (с винтом))**

Зафиксируйте сканбоди помощью винта.

Проведите сканирование в соответствии с рекомендациями по работе с используемой CAD/CAM системой. Важно выбрать правильное соединение имплантата в программном обеспечении и соответствующий тип, подходящий для выбранной реставрации (абатмент с захватом или без захвата).

После окончания процесса сканирования сканбоди необходимо извлечь и аккуратно положить в лоток или в ящик.

### **Стерилизация**

Изделие поставляется нестерильным.











Изделие должно быть стерилизовано перед применением.

Изделия следует стерилизовать в соответствии со стандартными медицинскими процедурами и инструкциями производителя автоклава (стерилизация в паровом автоклаве при температуре 134°C в течение 5 минут с последующим циклом просушки в течение 30 минут, давление пара составляет 2 Бара).

Изделие предназначено для одноразового использования и не подлежит повторной стерилизации.

## Упаковка

Элементы должны быть упакованы в индивидуальную герметичную прозрачную нестерильную упаковку - запечатанный ламинированный пакет. Размеры потребительской упаковки: 110x80мм.

Символы	
СИМВОЛ	ОПИСАНИЕ
	Изготовитель
	Дата изготовления
	Код партии
	Номер по каталогу
	Изделие нестерильно, подлежит стерилизации перед применением
	Запрет на повторное применение
	Обратитесь к инструкции по эксплуатации
	Температурный диапазон
	Не допускать воздействия солнечного света
	Не допускать воздействия влаги

**ПРИМЕЧАНИЕ:** В системе ортопедических компонентов ART (A2, ARTtech) не используются какие-либо дополнительные облицовочные материалы.

✓ **лазерная гравировка** - нанесение цифро-буквенного кода на изделие с помощью кратковременного нагрева изделия пучком лазера. То есть при данном процессе не происходит удаление материала, а всего лишь на уровне нескольких микрон меняется цвет (цвета побежалости). В виде примера, на верхнюю часть абатмента (место под коронку) нанести надпись "K\" размером 1.4x1мм или серийный номер "DS925" размером 2.5x0.7мм

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Изделие не содержит материалов животного или человеческого происхождения. Не содержит лекарственных средств или фармацевтических субстанций.

### Совместимость изделий

Элементы системы ортопедической A2, ARTtech совместимы только с соответствующими системами и видами имплантатов. Чтобы получить подробную информацию, свяжитесь с производителем.

### Транспортировка, хранение и обращение

- Хранение, транспортировка и обращение с изделиями должна осуществляться в упаковке производителя.
- Транспортировка производится всеми видами транспорта в соответствии с национальными нормативно-правовыми актами.
- Условия транспортировки: температура от -50°C до +50°C, относительная влажность 75% при 15°C.

- Хранить в сухом месте, при комнатной температуре. Продукция компании ООО «АРТ Стомус» может храниться при температуре 15÷30°C.
- Продукты нужно проверить до использования.
- Особое внимание следует обратить на обращение с элементами для сканирования (сканбоди). Хранить сканбоди надо отдельно, чтобы избежать их повреждения.
- Изделия взаимодействуют с внутренней средой человеческого тела в диапазоне температур: от +32°C до +42°C.

**Утилизируйте изделие** в соответствии с принятыми нормами медицинской практики, а также национальными, государственными и федеральными законами и нормативно-правовыми актами.

**Класс опасности медицинских отходов** в соответствии со спецификацией морфологического состава (в соответствии с СанПиН 2.1.3684 – 21 России): класс Б.

## **ГАРАНТИИ**

Производитель гарантирует соответствие изделиям требованиям технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Изделия предназначены для размещения в полости рта пациента на протяжении всей его жизни. В случае поломки изделия, производитель бесплатно заменит/предоставит другое изделие согласно следующим условиям:

- Заполнение бланка отчета, предоставленного компанией производителем, и приложения рентгеновского снимка, сделанного до и после процедуры протезирования.
- Передача отчета не позднее, чем через 6 месяцев с момента наступления случая, вместе со сломанным изделием.
- Это полный объем гарантии на протезирование, предоставляемой компанией производителем, в котором приведены только средства правовой защиты, относящиеся к протезированию.

**Гарантийный срок хранения изделия не менее 6 месяцев.**

**Гарантированное качество и неизменность характеристик изделия сроком на 1 год при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации.**

## **Техническая поддержка**

Сотрудники службы технической поддержки производителя готовы помочь по любому вопросу. Для получения дополнительной информации свяжитесь с производителем изделия.

Производитель: ООО «АРТ СТОМУС», Россия, 188654, Ленинградская обл., м. р-н Всеволожский, с.п. Куйвозовское, п. Стекланный, ул. Заводская, зд.4  
8-(813)-705-31-05

**Таблица П-1: Система элементов ортопедических для дентальной имплантации и зубного протезирования по ТУ 32.50.11-004-01042302-2022, спецификация изделий**

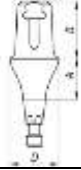
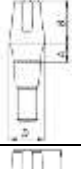



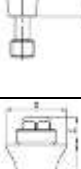










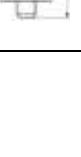



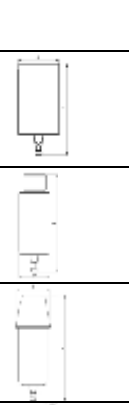
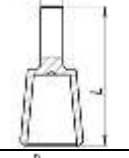
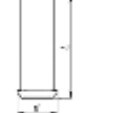

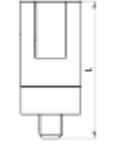
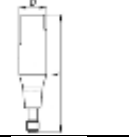

	Абатмент А2	А, мм	В, мм	Д, мм	Угол наклона абатмента	Тип сопряжения с имплантатом	С индексом/ Без индекса
	A2-ABT-01.01	1.8	6.6	5.7	0°	коническое	без индекса
	A2-ABT-02.01	1.8	6.6	5.7	0°	коническое	с индексом
	A2-ABT-01.02	3.3	6.6	5.7	0°	коническое	без индекса
	A2-ABT-02.02	3.3	6.6	5.7	0°	коническое	с индексом
	A2-ABT-01.03	4.8	6.6	5.7	0°	коническое	без индекса
	A2-ABT-02.03	4.8	6.6	5.7	0°	коническое	с индексом
	<b>АБАТМЕНТ КОНОМЕТРИЧЕСКИЙ А2</b>	А, мм	В, мм	Д, мм	Угол наклона абатмента	Тип сопряжения с имплантатом	Широкий/узкий
	A2-CON-01.01	1.75	4.0	3.28	0°	коническое	узкий
	A2-CON-01.02	1.75	6.0	3.28	0°	коническое	узкий
	A2-CON-01.03	3.25	4.0	3.28	0°	коническое	узкий
	A2-CON-01.04	3.25	6.0	3.28	0°	коническое	узкий
	A2-CON-01.05	4.75	4.0	3.28	0°	коническое	узкий
	A2-CON-01.06	6.25	4.0	3.28	0°	коническое	узкий
	A2-CON-02.01	1.75	4.0	4.48	0°	коническое	широкий
	A2-CON-02.02	1.75	6.0	4.48	0°	коническое	широкий
	A2-CON-02.03	3.25	4.0	4.48	0°	коническое	широкий
	<b>АБАТМЕНТ ARTtech</b>	А, мм	В, мм	Д, мм	Угол наклона абатмента	Тип сопряжения с имплантатом	С индексом
	ART-ABT-01.01	1.5	6.0	4,5	0°	коническое	без индекса
	ART-ABT-02.01	1.5	6.0	4,5	0°	коническое	с индексом
	ART-ABT-01.02	3.0	6.0	4,5	0°	коническое	без индекса
	ART-ABT-02.02	3.0	6.0	4,5	0°	коническое	с индексом
	ART-ABT-01.03	3.0	6.0	4,5	0°	коническое	без индекса
	ART-ABT-02.03	3.0	6.0	4,5	0°	коническое	с индексом
	Абатмент А2	Н1, мм		Н2, мм	Угол наклона абатмента	Тип сопряжения с имплантатом	С индексом
	A2-ABT-01.04	8.44		11.09	15 °	коническое	без индекса
	A2-ABT-02.04	8.44		11.09	15 °	коническое	с индексом
	A2-ABT-01.05	10.34		12.59	15 °	коническое	без индекса
	A2-ABT-02.05	10.34		13.14	15 °	коническое	с индексом
	A2-ABT-01.06	10.84		14.09	15 °	коническое	без индекса
	A2-ABT-02.06	11.84		14.64	15 °	коническое	с индексом
	<b>АБАТМЕНТ КОНОМЕТРИЧЕСКИЙ А2</b>	Н1, мм	Н2, мм	Угол наклона абатмента	Тип сопряжения с имплантатом	Широкий/узкий	
	A2-CON-03.01	5.59		7.84	15 °	коническое	узкий
	A2-CON-03.02	7.55		9.8	15 °	коническое	узкий
	A2-CON-03.03	7.09		9.31	15 °	коническое	узкий
	A2-CON-03.04	9.02		11.27	15 °	коническое	узкий
	A2-CON-04.01	6.23		8.48	15 °	коническое	широкий
	A2-CON-04.02	8.05		10.30	15 °	коническое	широкий
	A2-CON-04.03	7.58		9.83	15 °	коническое	широкий
	A2-CON-04.04	9.40		11.65	15 °	коническое	широкий
	<b>АБАТМЕНТ МУЛЬТИЮНИТ ARTtech</b>	А, мм	С, мм	Д, мм	Угол наклона абатмента	Тип сопряжения с имплантатом	Глубина десны, мм
	ART-MUL-01.01	1.5	2.2	4.85	0°	коническое	1.5
	ART-MUL-01.02	3.0	2.2	4.85	0°	коническое	3.0
	ART-MUL-01.03	4.5	2.2	4.85	0°	коническое	
		<b>АБАТМЕНТ МУЛЬТИЮНИТ А2</b>	А, мм	С, мм	Д, мм	Угол наклона абатмента	Тип сопряжения с имплантатом
	A2-MUL-01.01	1.15	1.3	4.2	0°	коническое	-
	A2-MUL-01.02	1.9	1.3	4.2	0°	коническое	-
	A2-MUL-01.03	3.4	1.3	4.2	0°	коническое	-
	A2-MUL-01.04	4.9	1.3	4.2	0°	коническое	-

Таблица П-1: Система элементов ортопедических для дентальной имплантации и зубного протезирования по ТУ 32.50.11-004-01042302-2022, спецификация изделий							
	A2-MUL-01.05				15°	коническое	-
	A2-MUL-01.07				30°	коническое	-
	A2-MUL-01.06				15°	коническое	-
	A2-MUL-01.08				30°	коническое	-
	АНАЛОГ	L, мм	D, мм			-	-
	ЛАБОРАТОРНЫЙ АНАЛОГ МУЛЬТИЮНИТА А2, для принтованных моделей (с винтом) A2-ANG-02.02	15.5	4.2			-	-
	ЛАБОРАТОРНЫЙ АНАЛОГ ИМПЛАНТАТА А2, для принтованных моделей (с винтом) A2-ANG-02.01	13.6	3.5			-	-
	ЛАБОРАТОРНЫЙ АНАЛОГ МУЛЬТИЮНИТА А2, для гипсовых моделей A2-ANG-01.01	13.0	4.2			-	-
	ЛАБОРАТОРНЫЙ АНАЛОГ ИМПЛАНТАТА А2, для гипсовых моделей A2-ANG-01.02	11.0	3.5			-	-
	ВРЕМЕННЫЙ АБАТМЕНТ ДЛЯ СВАРКИ А2	A, мм	D, мм				Глубина десны, мм
	A2-WLD-01.01	11.75	3.9			-	1.5
	A2-WLD-01.02	13.25	3.9			-	3.0
	A2-WLD-01.03	14.75	3.9			-	4.5
	ВИНТ ДЛЯ ФОРМИРОВАТЕЛЯ ДЕСНЫ ДВУХ-КОМПОНЕНТНОГО А2	L, мм	D, мм				Глубина десны, мм
	A2-FDM-02.05	9.65	2.35			-	1.5
	A2-FDM-02.06	11.15	2.35			-	3.0
	ВИНТ ТРАНСФЕРНЫЙ А2 для мультиюнитов	L, мм	D, мм				
	A2-MUL-02.02	13	2.4			-	-
	A2-MUL-02.03	19	2.4			-	-
	ВИНТ ФИКСИРУЮЩИЙ А2	L, мм	D, мм				
	A2-MUL-02.01	5	2.4				
	КОЛПАЧОК РЕТЕНЦИОННЫЙ А2 для мультиюнитов	L, мм	D, мм				Короткий/длинный
	A2-MUL-03.04	12.0	4.2				длинный
	A2-MUL-03.04	6.0	4.2				короткий
	КОЛПАЧОК ТИТАНОВЫЙ А2 для мультиюнитов	L, мм	D, мм				
	A2-MUL-03.01	5.0	4.4			-	-
	ЗАЩИТНЫЙ КОЛПАЧОК А2 для мультиюнитов	L, мм	D, мм				
	A2-MUL-03.02	4.41	4.85			-	-

**Таблица П-1: Система элементов ортопедических для дентальной имплантации и зубного протезирования по ТУ 32.50.11-004-01042302-2022, спецификация изделий**

	АБАТМЕНТ ЛОКАТОР А2	Н, мм	D, мм		Тип сопряжения с имплантатом	Глубина десны, мм	
	A2-LOC-01.01	3.55	3.855		коническое	2.0	
	A2-LOC-01.02	4.7	3.855		коническое	3.0	
	A2-LOC-01.03	5.7	3.855		коническое	4.0	
	A2-LOC-01.04	6.7	3.855		коническое	5.0	
	A2-LOC-01.05	7.75	3.855		коническое	6.0	
	ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ НАПРАВ- ЛЯЮЩАЯ А2 для конометрического абатмента	L, мм	11, мм		D, мм	d, мм	
	A2-CON-06.01	25	5.2		1.6	3.9	
	A2-CON-06.02	25	7.2		1.6	3.9	
	A2-CON-06.03	25	5.2		2.0	5.2	
	A2-CON-06.04	25	7.2		2.0	5.2	
	PRE-MILL ЗАГОТОВКА ТИ- ТАНОВАЯ А2	L, мм	D, мм	Холдер	Тип сопряжения с имплантатом	С индексом/ Без индекса	
	A2-PRE-01.01	25.54	11.45	ADM	коническое	без индекса	
	A2-PRE-01.02	25.54	11.45	ADM	коническое	с индексом	
	A2-PRE-01.03	25.54	11.45	ADM	коническое	без индекса, R	
	A2-PRE-01.04	25.54	11.45	ADM	коническое	с индексом, R	
	A2-PRE-02.01	31.69	10.0	ARUM	коническое	без индекса	
	A2-PRE-02.02	31.69	10.0	ARUM	коническое	с индексом	
	A2-PRE-02.03	31.69	10.0	ARUM	коническое	без индекса, R	
	A2-PRE-02.04	31.69	10.0	ARUM	коническое	с индексом, R	
	A2-PRE-03.01	36.4	11.95	ZirkonZahn	коническое	без индекса	
	A2-PRE-03.02	36.4	11.95	ZirkonZahn	коническое	с индексом	
	A2-PRE-03.03	36.4	11.95	ZirkonZahn	коническое	без индекса, R	
	A2-PRE-03.04	36.4	11.95	ZirkonZahn	коническое	с индексом, R	
		КОЛПАЧОК СВАРОЧНЫЙ А2	L, мм	D, мм		Высота, мм	Узкий/ широкий
		A2-WLD-03.01	12.4	2.0		4.0	узкий
		A2-WLD-03.02	12.4	2.0		6.0	узкий
A2-WLD-03.03		12.4	2.0		4.0	широкий	
A2-WLD-03.04		12.4	2.0		6.0	широкий	
	МУФТА СВАРОЧНАЯ А2	L, мм	D, мм		d, мм	-	
	A2-WLD-02.01	13.3	4.225		5.5	-	
	СКАНБОДИ РЕЕК А2 для внутрирото- вого сканирования	A, мм	D, мм		Тип сопряжения с имплантатом	-	
	A2-SCN-02.01	11.0	4.45		коническое	-	
	СКАНБОДИ РЕЕК ДЛЯ МУЛЬТИ- ЮНИТОВ А2 для внутриротового сканирования (с винтом)	L, мм	D, мм		Тип сопряжения с имплантатом	-	
	A2-SCN-02.02	9.7	4.3		коническое	-	
	СКАНБОДИ А2 для лабораторного сканирования	L, мм	D, мм		Тип сопряжения с имплантатом	С индексом/ Без индекса	
	A2-SCN-01.01	15.8	3.7		коническое	без индекса	
	A2-SCN-01.02	15.8	3.7		коническое	с индексом	
	СКАНБОДИ ДЛЯ МУЛЬТИЮНИТОВ А2 для лаборатор- ного сканирования	L, мм	D, мм		Тип сопряжения с имплантатом	-	
	A2-SCN-01.03	9.7	4.3		коническое	-	

**Таблица П-1: Система элементов ортопедических для дентальной имплантации и зубного протезирования по ТУ 32.50.11-004-01042302-2022, спецификация изделий**



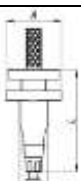




	ТИТАНОВОЕ ОСНОВАНИЕ А2	А, мм	В, мм	Д, мм	Тип сопряжения с имплантатом	С индексом/ Без индекса
	A2-ТИТ-01.01	1.3	4.0	4.1	коническое	без индекса
	A2-ТИТ-01.02	2.4	4.0	4.1	коническое	без индекса
	A2-ТИТ-01.03	3.5	4.0	4.1	коническое	без индекса
	A2-ТИТ-01.04	1.3	6.0	4.1	коническое	без индекса
	A2-ТИТ-01.05	2.4	6.0	4.1	коническое	без индекса
	A2-ТИТ-01.06	3.5	6.0	4.1	коническое	без индекса
	A2-ТИТ-01.07	1.3	4.0	4.1	коническое	без индекса, R
	A2-ТИТ-01.08	2.4	4.0	4.1	коническое	без индекса, R
	A2-ТИТ-01.09	3.5	4.0	4.1	коническое	без индекса, R
	A2-ТИТ-01.10	1.3	6.0	4.1	коническое	без индекса, R
	A2-ТИТ-01.11	2.4	6.0	4.1	коническое	без индекса, R
A2-ТИТ-01.12	3.5	6.0	4.1	коническое	без индекса, R	
	ТИТАНОВОЕ ОСНОВАНИЕ А2	А, мм	В, мм	Д, мм	Тип сопряжения с имплантатом	С индексом/ Без индекса
	A2-ТИТ-02.01	1.3	4.0	4.1	коническое	с индексом
	A2-ТИТ-02.02	2.4	4.0	4.1	коническое	с индексом
	A2-ТИТ-02.03	3.5	4.0	4.1	коническое	с индексом
	A2-ТИТ-02.04	1.3	6.0	4.1	коническое	с индексом
	A2-ТИТ-02.05	2.4	6.0	4.1	коническое	с индексом
	A2-ТИТ-02.06	3.5	6.0	4.1	коническое	с индексом
	A2-ТИТ-02.07	1.3	4.0	4.1	коническое	с индексом, R
	A2-ТИТ-02.08	2.4	4.0	4.1	коническое	с индексом, R
	A2-ТИТ-02.09	3.5	4.0	4.1	коническое	с индексом, R
	A2-ТИТ-02.10	1.3	6.0	4.1	коническое	с индексом, R
	A2-ТИТ-02.11	2.4	6.0	4.1	коническое	с индексом, R
A2-ТИТ-02.12	3.5	6.0	4.1	коническое	с индексом, R	
	СЛЕПОЧНЫЙ ТРАНСФЕР А2 для открытой ложки	А, мм	Л, мм	Д, мм	Тип сопряжения с имплантатом	С индексом/ Без индекса
	A2-ТРН-01.01	7.0	12.7	3.5	Тогах-коническое	с индексом
	A2-ТРН-01.02	7.0	17.7	3.5	Тогах-коническое	с индексом
	A2-ТРН-01.03	7.0	12.7	3.5	Тогах-коническое	с индексом, R
	A2-ТРН-01.04	7.5	17.7	3.5	Тогах-коническое	с индексом, R
	СЛЕПОЧНЫЙ ТРАНСФЕР А2 для закрытой ложки	А, мм	Л, мм	Д, мм	Тип сопряжения с имплантатом	С индексом/ Без индекса
	A2-ТРН-02.01	6.0	8.6	3.8	Тогах-коническое	с индексом
	A2-ТРН-02.02	6.0	12.6	3.8	Тогах-коническое	с индексом
	A2-ТРН-02.03	6.0	16.6	3.8	Тогах-коническое	с индексом
	A2-ТРН-02.04	6.0	8.6	3.8	Тогах-коническое	с индексом, R
	A2-ТРН-02.05	6.0	12.6	3.8	Тогах-коническое	с индексом, R
A2-ТРН-02.06	6.0	16.6	3.8	Тогах-коническое	с индексом, R	
	СЛЕПОЧНЫЙ ТРАНСФЕР А2 для закрытой ложки	Л, мм	Д, мм	Тип сопряжения с имплантатом	С индексом/ Без индекса	
	A2-ТРН-03.01	16.3	4.0	коническое	без индекса	
	A2-ТРН-03.02	17.3	6.0	коническое	без индекса	
	ФОРМИРОВАТЕЛЬ ДЕСНЫ А2	С, мм	Д, мм	Тип сопряжения с имплантатом	Глубина десны, мм	
	A2-FDM-01.01	3.25	6.0	коническое	1.5	
	A2-FDM-01.02	4.75	6.0	коническое	3.0	
	A2-FDM-01.03	6.25	6.0	коническое	4.5	
	ФОРМИРОВАТЕЛЬ ДЕСНЫ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ А2	С, мм	Д, мм	Тип сопряжения с имплантатом	Глубина десны, мм	
	A2-FDM-02.01	4.2	5.5	коническое	1.5	
	A2-FDM-02.02	5.7	5.5	коническое	3.0	
	A2-FDM-02.03	5.1	7.1	коническое	1.5	
	A2-FDM-02.04	6.5	7.1	коническое	3.0	
	ФОРМИРОВАТЕЛЬ ДЕСНЫ	С, мм	Д, мм	Тип сопряжения с имплантатом	Глубина десны, мм	

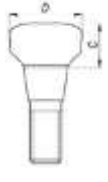

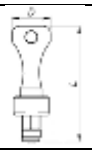





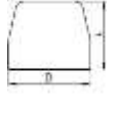

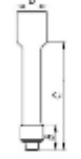
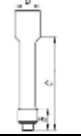
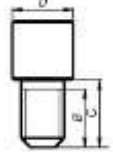


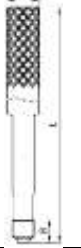
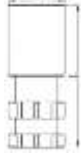
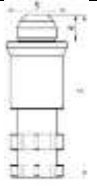


Таблица П-1: Система элементов ортопедических для дентальной имплантации и зубного протезирования по ТУ 32.50.11-004-01042302-2022, спецификация изделий					
	КОНОМЕТ-РИЧЕСКИЙ А2				
	A2-FDM-03.01	3.75	3.65	коническое	1.5
	A2-FDM-03.02	5.05	3.65	коническое	3.0
	A2-FDM-03.03	6.75	3.65	коническое	4.5
	A2-FDM-03.04	8.75	3.65	коническое	6.0
	A2-FDM-03.05	3.2	4.9	коническое	1.5
	A2-FDM-03.06	5.2	4.9	коническое	3.0
	ФОРМИРОВАТЕЛЬ ДЕСНЫ ДЛЯ МУЛЬТИЮНИТОВ А2	С, мм	Д, мм	Тип сопряжения с имплантатом	Глубина десны, мм
	A2-FDM-04.01	2.7	5.5	коническое	0.75
	A2-FDM-04.02	3.45	5.0	коническое	1.5
	A2-FDM-04.03	4.95	4.5	коническое	3.0
	A2-FDM-04.04	6.45	4.5	коническое	4.5
	АБАТМЕНТ ДЛЯ СТАБИЛИЗАЦИИ А2	L, мм	D, мм	Под имплантат	-
	A2-NVG-09.01	14.8	4.85	A	-
	A2-NVG-09.02	14.8	4.85	B	-
	ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ А2				
	A2-SRG-08.01	L, мм	D, мм	d, мм	H, мм
	ПРОВОЛОКА для сварочных колпачков А2	L, мм	D, мм	-	-
	A2-WLD-04.01	100	1.2	-	-
	A2-WLD-04.02	145	1.5	-	-
	A2-WLD-04.03	145	2.0	-	-

Таблица П-1: Элементы ортопедические для дентальной имплантации и зубного протезирования по ТУ 32.50.11-004-01042302-2022, спецификация изделий						
	ТИТАНОВОЕ ОСНОВАНИЕ ARTtech,	A, мм	B, мм	D, мм	Тип сопряжения с имплантатом	С индексом
	ART-TIT-01.01	1,5	4,0	4,1	коническое	-
	ART-TIT-02.01	1,5	4,0	4,1	коническое	✓
	ART-TIT-03.01	1,5	6,0	4,1	коническое	-
	ART-TIT-04.01	1,5	6,0	4,1	коническое	✓
	ART-TIT-01.02	3,0	4,0	4,1	коническое	-
	ART-TIT-02.02	3,0	4,0	4,1	коническое	✓
	ART-TIT-03.02	3,0	6,0	4,1	коническое	-
	ART-TIT-04.02	3,0	6,0	4,1	коническое	✓
	ART-TIT-01.03	4,5	4,0	4,1	коническое	-
	ART-TIT-02.03	4,5	4,0	4,1	коническое	✓
	ART-TIT-03.03	4,5	6,0	4,1	коническое	-
ART-TIT-04.03	4,5	6,0	4,1	коническое	✓	
	ТИТАНОВОЕ ОСНОВАНИЕ CEREC ARTtech	A, мм	B, мм	D, мм	Тип сопряжения с имплантатом	
	ART-TIT-05.01	1,5	4,7	4,1	коническое	-
	ART-TIT-06.01	1,5	4,7	4,1	коническое	✓
	ART-TIT-05.02	3,0	4,7	4,1	коническое	-
	ART-TIT-06.02	3,0	4,675	4,1	коническое	✓
	ART-TIT-05.03	4,5	4,675	4,1	коническое	-
	ART-TIT-06.03	4,5	4,675	4,1	коническое	✓
	ФОРМИРОВАТЕЛЬ ДЕСНЫ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ARTtech с винтом	H, мм	C, мм	D, мм	Тип сопряжения с имплантатом	
	ART-FDM-01.01	5,9	2,86	4,8	коническое	

	ART-FDM-01.02	7,4	4,36	4,8	коническое
	ART-FDM-01.03	8,9	5,86	4,8	коническое
	ФОРМИРОВАТЕЛЬ ДЕСНЫ ДЛЯ МУЛЬТИЮНИТОВ ARTtech	L, мм	D, мм		
	ART-MUL-03.01	4,1	4,85		

	ВИНТ ARTtech ДЛЯ ФОРМИРОВАТЕЛЯ ДЕСНЫ	L, мм	D, мм	B, мм	
	ART-FDM-02.01	9,0	3,7	1,6	
	ART-FDM-02.02	10,5	3,7	1,6	
	ART-FDM-02.03	12,05	3,7	1,6	
	ВИНТ ARTtech для абатментов и титановых оснований	C, мм	D, мм	B, мм	
	ART-ABT-03.01	6,815	1,85	1,6	
	ART-ABT-03.02	8,565	1,85	1,6	
	ART-ABT-03.03	10,315	1,85	1,6	
	ВИНТ ARTtech для угловых мультиюнитов	C, мм	D, мм	B, мм	
	ART-MUL-01.04	6,815	1,85	1,6	
	ВИНТ ФИКСИРУЮЩИЙ ARTtech для мультиюнитов	C, мм	D, мм	B, мм	
	ART-MUL-02.01	2,2	2,0	1,9	
	ВИНТ ТРАНСФЕРНЫЙ ARTtech для мультиюнитов	L, мм	C, мм	D, мм	B, мм
	ART-MUL-02.02	10,0	2,2	2,0	1,9
	ART-MUL-02.03	15,0	2,2	2,0	1,9
	ART-MUL-02.04	20,0	2,2	2,0	1,9
	ВИНТ ДЛЯ СЛЕПОЧНОГО ТРАНСФЕРА ARTtech, для закрытой ложки	A, мм	D, мм	B, мм	
	ART-TRN-01.04	13,1	2,3	1,6	
	ART-TRN-01.03	17,0	2,3	1,6	
	ВИНТ ДЛЯ СЛЕПОЧНОГО ТРАНСФЕРА ARTtech, для открытой ложки	L, мм	D, мм	B, мм	
	ART-TRN-02.04	21,5	2,1	1,6	
	ART-TRN-02.03	26,0	1,9	1,6	
	ЛАБОРАТОРНЫЙ АНАЛОГ ИМПЛАНТАТА ARTtech, для гипсовых моделей	L, мм	D, мм	Соединение	
	ART-ANG-01.01	11,0	3,6	коническое	
	ART-ANG-01.02	11,0	4,3	коническое	

	ЛАБОРАТОРНЫЙ АНАЛОГ МУЛЬТИЮНИТА ARTtech, для гипсовых моделей	L, мм	A, мм	D, мм	
	ART-ANG-01.03	13,2	2,2	4,85	
	ЛАБОРАТОРНЫЙ АНАЛОГ ИМПЛАНТАТА ARTtech, для принтованных моделей	L, мм	D, мм	d, мм	Соединение
	ART-ANG-02.01	14,4	3,6	3,5	внутренне коническое
	ART-ANG-02.02	14,4	4,3	3,5	внутренне коническое
	СЛЕПОЧНЫЙ ТРАНСФЕР ARTtech для закрытой ложки, короткий	L, мм	A, мм	D, мм	Тип сопряжения с имплантатом
	ART-TRN-01.02	15,0	7,0	3,4	коническое
	ART-TRN-01.01	19,0	11,0	3,4	коническое

<b>Таблица П-2: материалы компонентов</b>	
<b>Компонент</b>	<b>Материал</b>
Абатмент (в т.ч. прямой, угловой, мультиюнит, конометрический)	Титан Ti-6AL-4V
Винт (в т.ч. сканбоди, для угловых мультиюнитов, трансферный, фиксирующий, для формирователя десны, для абатментов и титановых оснований)	
Аналог имплантата, мультиюнита	
Колпачок титановый, колпачок ретенционный, защитный колпачок	
PRE-MILL ЗАГОТОВКА	
Титановое основание	
Слепочный трансфер	
Сканбоди (A2-SCN-01.01, A2-SCN-01.02, A2-SCN-01.03)	
Параллельная направляющая	
Формирователь десны	
АБАТМЕНТ ЛОКАТОР A2 (A2-LOC-01.01, A2-LOC-01.02, A2-LOC-01.03, A2-LOC-01.04, A2-LOC-01.05),	Абатмент: Титан Ti-6AL-4V Покрытие поверхности А: нитрид титана
Абатмент мультиюнит (A2-MUL-01.05, A2-MUL-01.07, A2-MUL-01.06, A2-MUL-01.08)	1. Абатмент: Титан Ti-6AL-4V 2. Держатель абатмента: Полиэфирэфиркетон
Сканбоди РЕЕК A2 для внутриротового сканирования (A2-SCN-02.01)	1. Основание сканбоди: Титан Ti-6AL-4V 2. Колпачок: Полиэфирэфиркетон
СКАНБОДИ РЕЕК ДЛЯ МУЛЬТИЮНИТОВ A2 для внутриротового сканирования (с винтом) (A2-SCN-02.02)	1. Сканбоди: Полиэфирэфиркетон 2. Винт: Титан Ti-6AL-4V
Временный абатмент для сварки	1. Абатмент: Титан Grade 4 2. Винт: Титан Ti-6AL-4V
Колпачок сварочный Муфта сварочная	Титан Grade 4
Абатмент для стабилизации	1. Абатмент: Сталь нержавеющая 1,4197 (сталь хирургическая) 2. Кольцо: Политетрафторэтилен

<b>Таблица П-2: материалы компонентов</b>	
<b>Компонент</b>	<b>Материал</b>
ПРОВОЛОКА для сварочных колпачков	Титан Grade 2

<b>Таблица П-3: совместимость изделий</b>			
<b>Наименование компонента</b>	<b>Название имплантационной системы</b>	<b>Размер платформы</b>	<b>Диаметр имплантата</b>
ЭЛЕМЕНТЫ ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ A2	A2/Ankylos*	2.5	3.5/4.5/5.5/7.0
ЭЛЕМЕНТЫ ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ ARTtech	ARTtech**	2.8	3.6/4.3
*Имплантационная система A2 иARTtech: РУ № РЗН 2022/18761 «Имплантаты дентальные с принадлежностями по ТУ 32.50.22.190-003-01042302-2020».			
**Имплантационная система Ankylos: РУ №ФСЗ 2010/07373 «Имплантаты дентальные ANKYLOS C/X с принадлежностями»			

Прешито, пронумеровано, скреплено  
печатью   4   листов.

Генеральный директор

ООО «АРТ Стомус»

НС Черновол

